

Hydraulische Raupenbohrgeräte

Atlas Copco

ROC 712HC-00, ROC 812HCS-00

Für Hochleistungs-Strossenbohrungen und
Großlochbohrungen im Durchmesserbereich von 48–127 mm



Bohren mit voller

Hinter den Raupenbohrgeräten ROC 712HC und ROC 812HCS von Atlas Copco steht unser umfassendes Know-how und unsere langjährige Erfahrung auf dem Hydrauliksektor, die Ihnen helfen auch unter schwierigsten Bohrbedingungen optimale Ergebnisse zu erzielen.

Dank ihrer Leistung, ihrer Geländegängigkeit, ihres Bedienungskomforts und ihrer niedrigen Bohrkosten eröffnen die Bohrgeräte neue Möglichkeiten und Chancen.

Das ROC 712HC ist speziell ausgelegt für Steinbrucharbeiten und Strossenbohrungen bei größeren Tiefbauprojekten, wo hohe Anforderungen an die Geländegängigkeit gestellt werden.

Das ROC 812HCS — standardmäßig mit Fahrerkabine und Gestängewechselautomatik ausgestattet — eignet sich in hohem Maße für umfangreiche Steinbruch- und Produktionsbohrarbeiten.

Beide Bohrgeräte haben den gleichen Unterwagen und sind mit turbogeladenen Dieselmotoren für die Hydraulik

und den an Bord befindlichen Kompressor ausgestattet.

In Verbindung mit dem Hydraulikbohrhammer COP 1238 sind beide Geräte hinsichtlich der Bohrleistung innerhalb ihres spezifischen Lochdurchmesserbereiches unschlagbar.

COMPUTERANALYSE FÜR DIE PERFEKTE KOMBINATION

Wirtschaftlichkeit beim Bohren setzt die Wahl der richtigen Gerätekombination voraus. Faktoren von entscheidendem Einfluß sind die Beschaffenheit und der Umfang der Arbeiten, die Lochdurchmesser, die Art des Gesteins und die Lochtiefen. Schließlich spielen noch Klimabedingungen und Anforderungen an den Bedienungskomfort eine nicht unerhebliche Rolle.

Die richtige Wahl ist zur Erzielung von Gewinnen von ausschlaggebender Bedeutung. Damit Sie von Anfang an auch wirklich die richtige Wahl treffen, können Ihnen die

ROC 812HCS-00

- Lochdurchmesserbereich 64—127 mm
- Hydraulikbohrhammer COP 1238ME oder COP 1550 für hohen Bohrfortschritt bei niedrigen Bohrstahlkosten
- An-Bord-Kompressor für erhöhte Mobilität und geringeren Kraftstoffverbrauch
- Hochdruck für verbesserte Spülung beim Bohren großkalibriger Löcher
- Standardmäßig Gestängewechselautomatik für höhere Schichtleistung
- Fahrerkabine als ergonomisch gestaltet, bequemer Arbeitsplatz mit Klimaanlage und Heizung
- Ergonomisch und logisch konstruierte Bedienungselemente



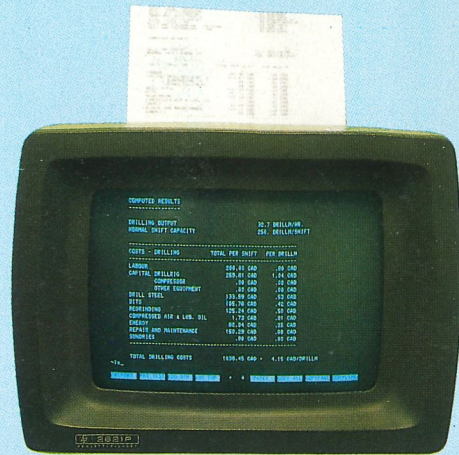
Kraft

Bohrspezialisten von Atlas Copco an Ort und Stelle mit ihrer weltweiten, in der Praxis gewonnenen Erfahrung helfen. Sie beraten Sie hinsichtlich der rationellsten und wirtschaftlichsten Lösung. In Verbindung mit Bohrwerkzeugen von Sandvik Coromant, damit Sie das meiste aus Ihrer Kapitalinvestition herausholen.

Die Ingenieure der Projektteilungen von Atlas Copco können Ihnen auch Computeranalysen von komplizierten Bohrproblemen liefern. Unser spezielles CARE-Programm — Computerized Analysis of Rock Excavation — analysiert Bohrbilder, Betriebskosten, Projektionen und Leistungsrechnungen in nur wenigen Minuten.

Integrierte Unterstützung, bestehend aus umfassenden Bedienungsanleitungen, Schulungsprogrammen und Kundendienst garantieren, daß Sie auch in Zukunft gewinnbringend arbeiten können.

Mit einer Verfügbarkeit der Geräte für mehr Produktivität pro Stunde und der Kapazität für mehr Leistung pro Stunde.



41379-100

CARE - Computerized Analysis of Rock Excavation — ist ein Spezialprogramm, das zur minutenschnellen Analyse von komplizierten Bohrproblemen entwickelt wurde.

ROC 712HC-00

- Lochdurchmesserbereich 48—89 mm
- Hydraulikbohrhammer COP 1238LP mit hohem Bohrfortschritt bei ausgezeichneter Bohrstahlwirtschaftlichkeit
- An-Bord-Kompressor für höhere Mobilität und geringeren Kraftstoffverbrauch
- Gestängewechselautomatik für höhere Schichtleistungen (Sonderausstattung)
- Hervorragende Geländeeigenschaften
- Ergonomisch und logisch konstruierte Bedienungselemente



41387-100

12 Vorteile für Ihre Kapitalinvestition

Die Einführung vollhydraulischer Mehrzweck-Raupenbohrgeräte ist ein bedeutender Durchbruch bei Einsätzen in Steinbrüchen und auf Strossen, wo hohe Produktionsleistungen gefordert sind. Das ROC 712HC und das ROC 812HCS sind speziell für aufwendige Bohreinsätze und Bohrstellen entwickelt worden, wo es auf schnellen Bohrfortschritt bei niedrigen Kosten wesentlich ankommt. Gerade unter diesen Umständen kann moderne Hydraulik den Unterschied zwischen „Kostendeckend“ und „Gewinnbringend“ ausmachen.

Grundlage für die hohe Bohrleistung der Raupenbohrgeräte vom Typ ROC ist der Hydraulikbohrhammer COP 1238. Dieser kraftvolle Hammer ist eine Weiterentwicklung des erfolgreichen COP 1038.

Fahrerkabine standardmäßig

Eine komfortable Fahrerkabine ist bei allen ROC 812HCS Standardausrüstung. In der Fahrerkabine befinden sich alle Bedienelemente, eine Heizung und Klimaanlage. Gut isoliert, hält sie Staub und Lärm außen vor. Neben den Panoramascheiben, dem ergonomisch konstruierten Sitz und den logisch angeordneten und leicht zugänglichen Bedienelementen sorgt dies für eine wesentliche Verbesserung der Arbeitsbedingungen.

Richtinstrument für kürzere Einrichtzeiten

Zur Verringerung von Einrichtzeiten und für exakteren Verlauf der Bohrlöcher kann ein Richtinstrument am Lafettenrahmen montiert werden. Lochneigungen zwischen 0 und 45° sind einstellbar. Das ROC 812HCS kann auch mit einem von der Fahrerkabine aus ferngesteuerten Richtinstrument bestückt werden.

Zugkraft und Ausgleich von Bodenunebenheiten

Die kraftvollen Fahrmotoren sind mit Automatikbremsen bestückt. Die Steigfähigkeit beträgt bis zu 30°. Dank der Raupenpendeleinrichtung können Bodenunebenheiten von $\pm 10^\circ$ auf jeder Seite ausgeglichen werden.

Die Hydraulikbohrhammer COP 1238 und COP 1550 bieten nicht nur höhere Bohrleistungen, sondern erhöhen auch die Standdauer von Einsteckende, Bohrstange und anderen Verschleißteilen dank der patentierten Rückschlagdämpfung und der Möglichkeit der Einstellung von Kolbenhub und Schlagzahl auf verschiedene Bohrbedingungen.



ROC 812HCS

Maximale Schlagkraft

Die Hydraulikbohrhämmer COP 1238 und COP 1550 haben einen langen, schlanken Schlagkolben, der die Bohrstange, ohne sie zu überlasten, mit maximal wirksamer Energie beaufschlagt. Zur Bohrstahlwirtschaftlichkeit trägt weiterhin die Rückschlagdämpfung, die unabhängige Hubregelung und die Separatspülung für optimalen Bohrkleinaustrag bei.

Vollautomatisches Gestängewechselsystem

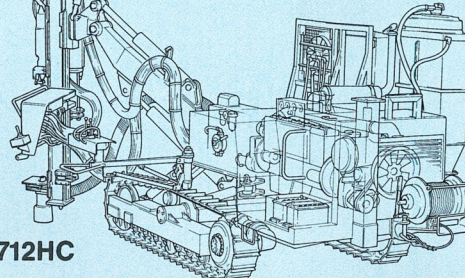
Das RHS-Gestängewechselsystem von Atlas Copco, Standardausrüstung bei allen ROC 812HCS, nimmt dem Bedienungsmann den schwersten Teil der Arbeit ab und ermöglicht somit mehr Leistung pro Schicht. Alle Arbeitsabläufe werden von der Fahrerkabine aus gesteuert. Das Stangenmagazin nimmt sechs T38, T45 oder S51 Verlängerungsstangen von 3660 mm Länge auf.

Herausragende Manövrierfähigkeit

Dank der kompakten Konstruktion mit tief liegendem, mittig angeordnetem Schwerpunkt verfügen die Bohrgeräte über eine optimale Gewichtsverteilung. Der kurze Überhang hinten, die hohe Bodenfreiheit und der automatisch oder manuell gesteuerte Raupenpendelausgleich tragen zusätzlich zu der herausragenden Manövrierfähigkeit der Raupenbohrgeräte bei, für die auch schwierigstes Gelände kein Hindernis bedeutet.

Sicherer Bedienungsstand

Bei den Bohrgeräten vom Typ ROC 712HC befinden sich die Fahrhebel und das Armaturenbrett für den Dieselmotor auf einem Bedienungsstand hinten am Bohrgerät. Somit hat der Bedienungsmann beim Fahren das Gerät voll unter Kontrolle. Der Bedienungsstand ragt aus Sicherheitsgründen seitlich nicht über das Fahrwerk hinaus.



ROC 712HC

Hydraulikwinde

Das ROC 712HC kann auf Wunsch mit einer Hydraulikwinde ausgestattet werden. Sie dient auf steilen Hängen der sicheren Verankerung des Bohrgerätes.

Hochwirksame Staubabscheidung

Die hydraulischen Staubabscheider DCT 50 auf dem ROC 712HC und DCT 120 auf dem ROC 812HCS sorgen für eine wirksame Abscheidung des Bohrstaubes. Niedrige Wartungskosten durch verminderten Geräteverschleiß plus verbesserter Spüleistung sind die Resultate.

Antifestbohr- und Spülautomatik

Die Antifestbohrautomatik schaltet automatisch von Vorschub auf Ziehen um, wenn der Bohrstahl sich in klüftigem Gestein festzubahnen oder die Bohrkronen beim Durchbohren von Lehmschichten sich zuzusetzen droht. Bei Normalisierung der Bedingungen schaltet die Automatik selbsttätig wieder auf Vorschub um.

Günstiger Kraftstoffverbrauch

Das Bohrgerät und der Verdichter werden vom gleichen Dieselmotor angetrieben. Der Motor verfügt über eine automatische Drehzahlregelung, die im Leerlaufbetrieb einsetzt und auf diese Weise wesentlich zur Kraftstoffersparnis beiträgt.

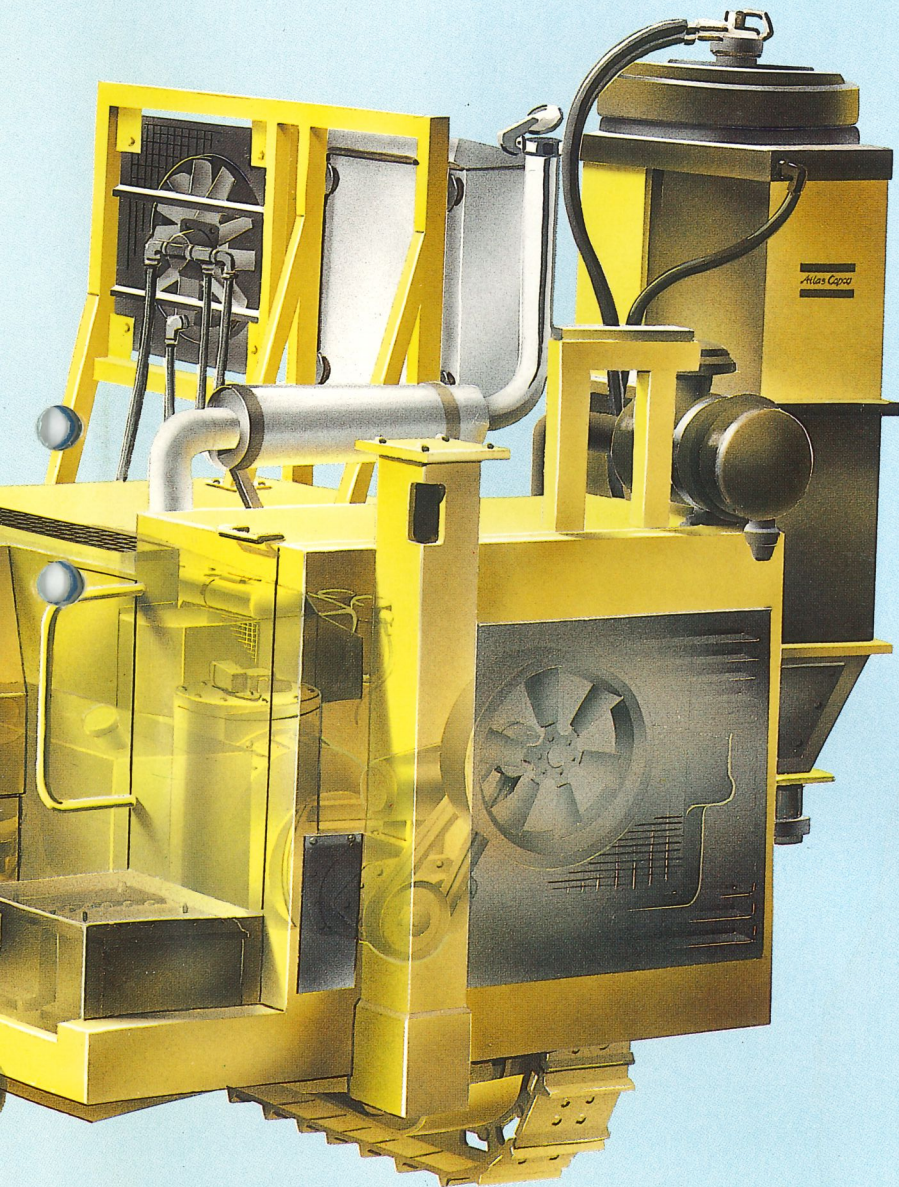
Der Motor treibt 4 Hydraulikpumpen an, die ihrerseits die Fahrmotoren, die Hydraulikzylinder der Raupenpendeleinrichtung, die Positionierung, den Bohrhammer und die Lafette sowie Zusatzausrüstungen wie Winde, Staubabscheider und Gestängewechselsautomatik mit Energie versorgt.

Kompressor an Bord

Der Kompressor versorgt das Bohrgerät mit Druckluft, die die Bohrlochspülung sowie die Bohrhammerschmierung übernimmt.

Hydraulikstütze für stabile Einrichtung

Eine hinten am Bohrgerät montierte Hydraulikstütze sorgt für stabile Aufstellung des Bohrgerätes, reduziert Lochabweichungen auf ein Minimum und erhöht die Standdauer der Bohrstangen.



41382-100

Produktivitätssteigerungen inbegriffen

Mit ihrem Lochdurchmesserbereich von 48 bis 127 mm eignet sich das ROC 712HC und das ROC 812HCS für Einsätze vom schonenden Sprengen und niedrigen Strossen bis zu mittelhohen und hohen Strossen. Die robuste Konstruktion garantiert hohe Bohrleistung im Dauerbetrieb in Steinbrüchen und Tagebauen sowie hervorragende Geländeeigenschaften, die sich auszahlen. Kein Einsatz ist zu schwierig. Kein Gelände ein Hindernis.

Für erhöhte Leistung und verbesserte Arbeitsbedingungen ist das ROC 812HCS mit der Gestängewechselautomatik von Atlas Copco ausgestattet (Sonderausrüstung für ROC 712HC).

Ankuppeln und Brechen, Zentrieren, dem Magazin entnehmen und wieder zuführen sind Funktionen, die der

Bedienungsmann über Hebel steuert. Das Gestängemagazin kann bis zu 6 Verlängerungsstangen aufnehmen.

Die komfortable Fahrerkabine ist ein weiteres herausragendes Merkmal des ROC 812HCS. Die gut isolierte Kabine läßt Staub und Lärm außen vor, verfügt über einen ergonomisch konstruierten Sitz sowie über logisch angeordnete, leicht erreichbare Bedienelemente. Heizung und Klimaanlage gehören ebenfalls zur Standardausrüstung. Die Lafette ist zur Fahrerkabine gedreht, so daß eine optimale Sicht durch die Panoramascheiben gewährleistet ist.

Das ROC 812HCS hat in Standardausführung sowohl eine Gestängewechselautomatik als auch eine Fahrerkabine zur Steigerung der Produktivität und zur Verbesserung der Arbeitsbedingungen.



41385-106



Beim ROC 712HC sind die Bohr- und Ausleger-Positionierhebel standardmäßig an der Lafette montiert.



Der hydraulisch angetriebene Staubabscheider von Typ DCT sorgt für gesündere Arbeitsbedingungen beim Bohren.



Durch Umstecken des Lafettenschwenkzylinders beim ROC 712HC lassen sich problemlos Sohlenlöcher bohren.

Sonderausstattungen für jeden Bedarf

Zur Steigerung der Leistung und zur Verbesserung der Arbeitsbedingungen können die Raupenbohrgeräte ROC 712HC und ROC 812HCS von Atlas Copco mit umfangreichem Zubehör ausgestattet werden. Wählen Sie aus der nachstehenden Auflistung die für Sie geeignete Ausrüstung aus und Sie haben ein Gerät, das speziell auf Ihren Bedarf abgestimmt ist.

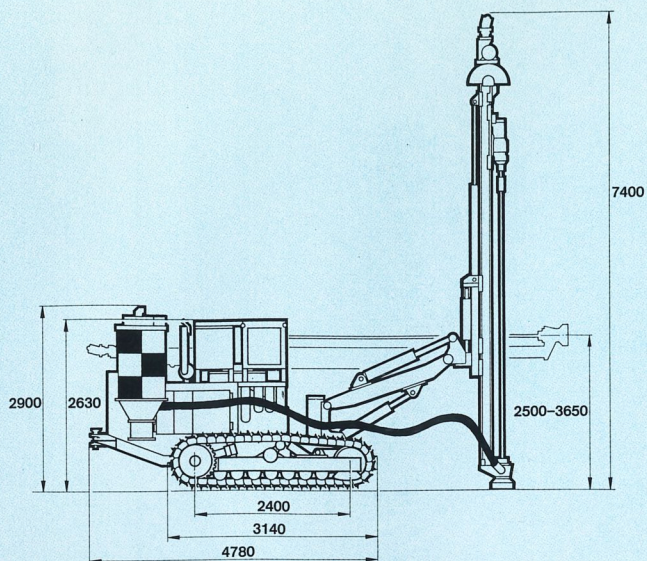
Sonderausstattung	ROC 712HC-00	ROC 812HCS-00
RHS-Gestängewechselautomatik entlastet den Bedienungsmann und trägt zur höheren Produktivität bei	●	Standard
Bohrstahlstand	●	—
DCT 50-06F Staubabscheider	●	—
DCT 120-13F Staubabscheider	—	●
Hydraulikwinde für erhöhte Sicherheit in schwierigerem Gelände	●	—
Zweigang-Fahrmotoren für schnelles Verfahren zwischen einzelnen Bohrstellen	●	●
Hydraulikwinde für stabile Dreipunktaufstellung	●	●
Hydraulischer Muffenhalter für sicheren und einfachen Stangenwechsel	●	Standard
Arbeitsscheinwerfer	●	Standard
Raupenkettens mit Reinigungsbohrungen	●	●
Schwenkarm für Fahrhebel für sicheres Verfahren des Gerätes	●	—
Schwenkarm für vorderes Bedienungspaneel für Sohlenlöcher	●	—
Richtinstrument für schnelles und exaktes Einrichten der Lochneigung	●	—
Ferngesteuertes Richtinstrument	—	●
Verminderter Schlagwerkdruck (Bausatz) für sicheres Anbohren und Bohren, besonders in klüftigem Gestein	●	●
Anti-Festbohrautomatik	●	●
Elektrische Kraftstofffüllpumpe	●	●
Bohrstrangziehvorrichtung zur Lockerung festsitzender Bohrkronen und Stangen	●	●

● = Als Sonderausstattung lieferbar
— = Nicht lieferbar

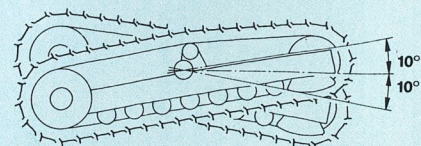
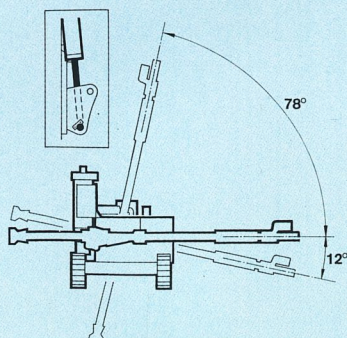
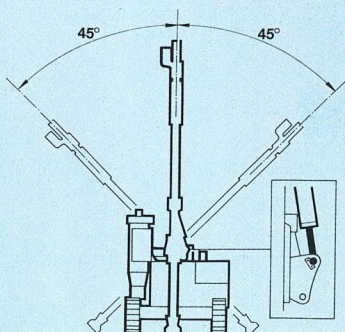
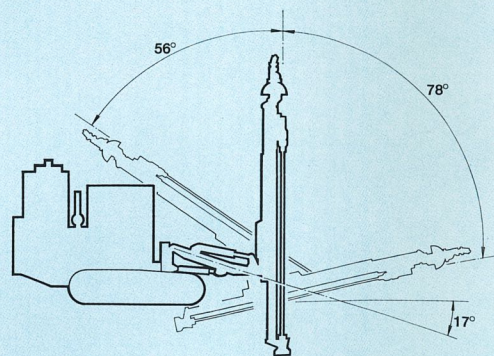
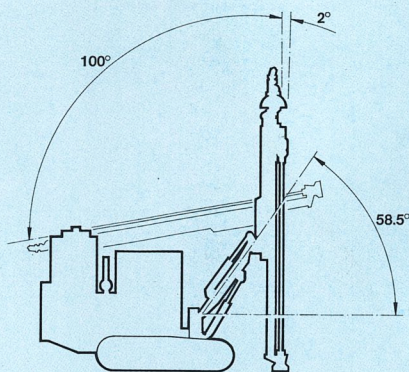
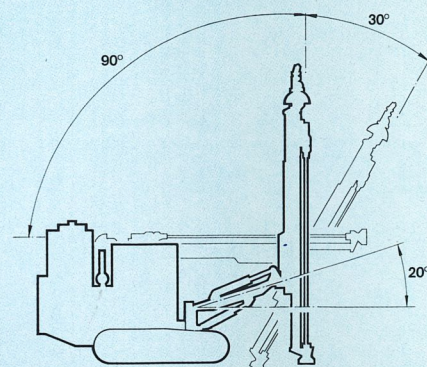
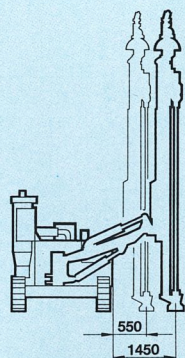
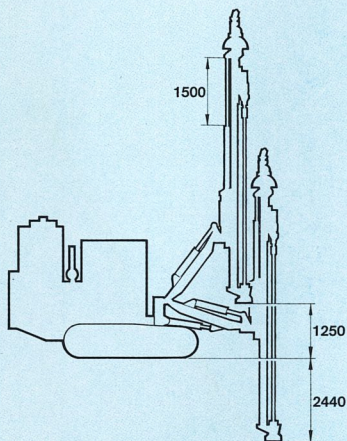
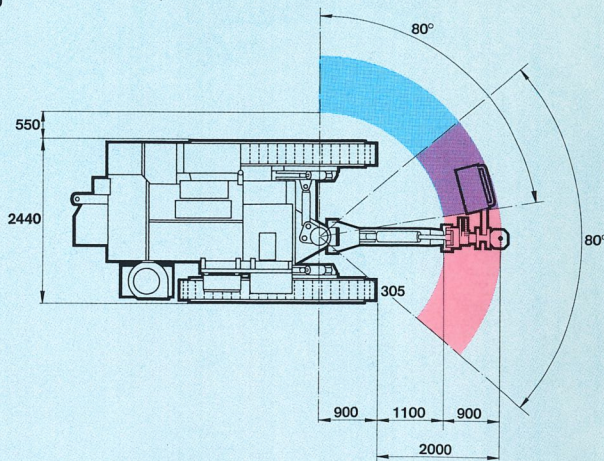
SANDVIK COROMANT — BOHRAUSRÜSTUNGEN

Seit den 40er Jahren arbeiten Atlas Copco und Sandvik eng in der Entwicklung von Bohrausrüstungen zusammen. Diese Partnerschaft ist die Garantie für den Kunden, daß es für jeden Atlas Copco-Bohrhammer passende Werkzeuge für jeden Einsatz gibt, mit dem Ziel, hervorragende Resultate bei geringstmöglichen Kosten zu erreichen. Vertrieb und Wartung der Sandvik Coromant-Bohrausrüstungen erfolgen weltweit durch die Atlas Copco-Organisation.

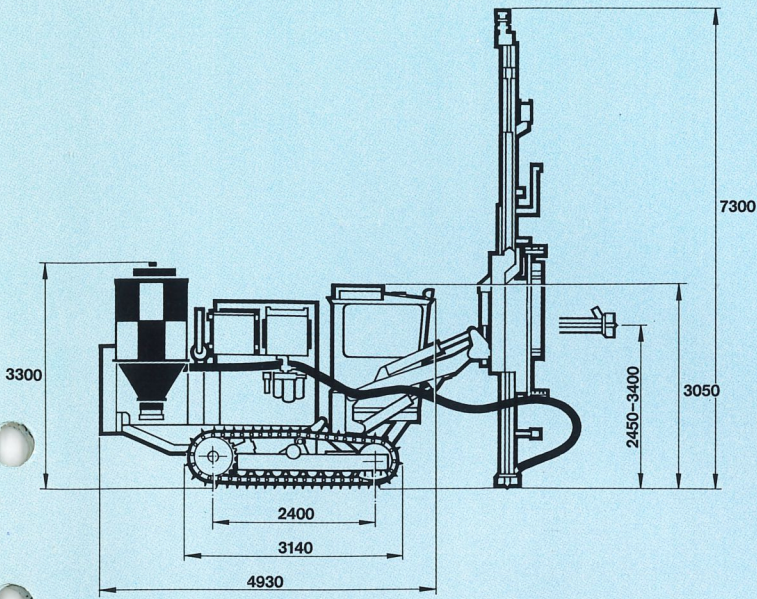
Manövrierfähigkeit ROC 712HC-00



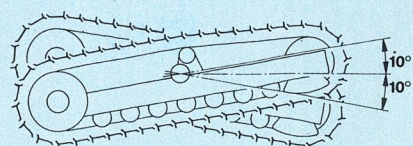
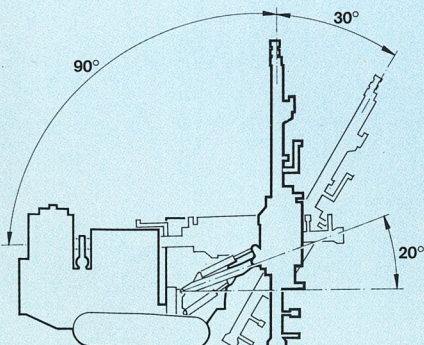
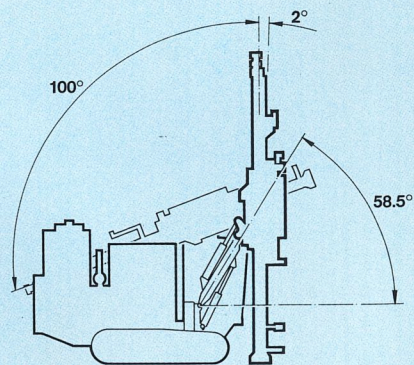
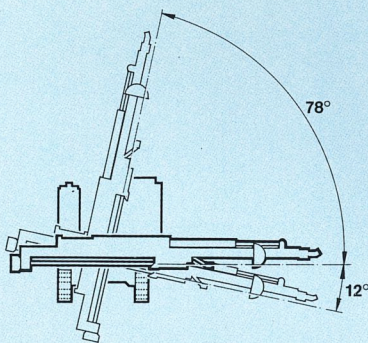
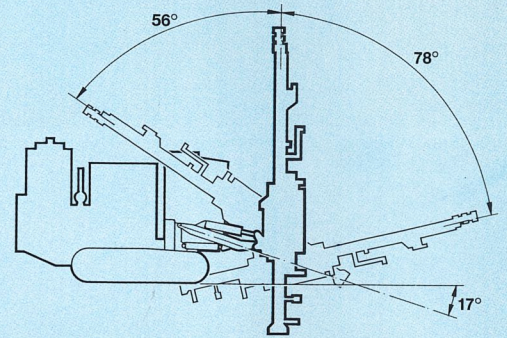
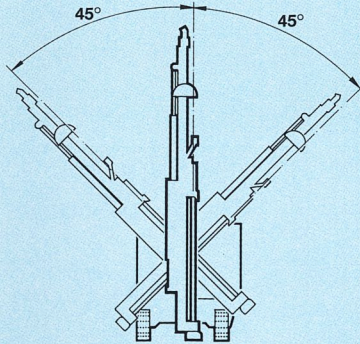
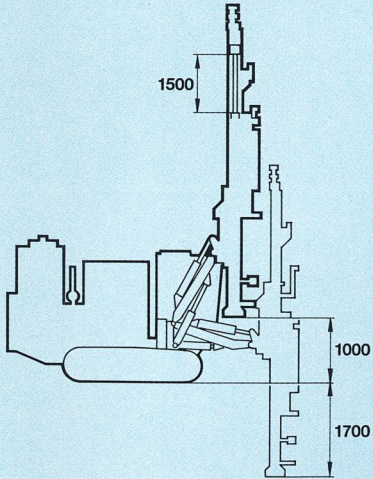
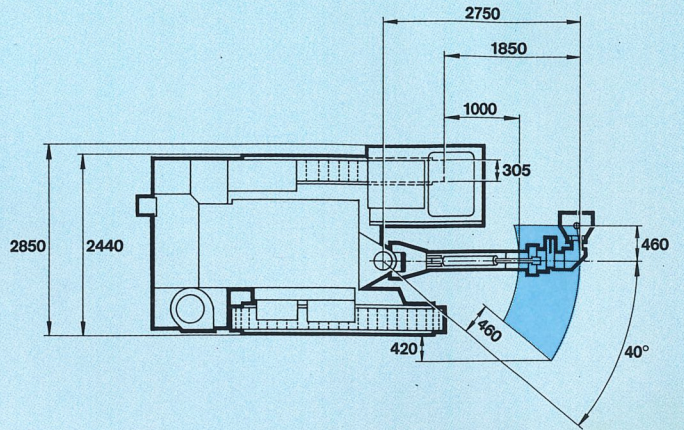
Gesamtlänge in Transportstellung: 7400 mm



Manövrierfähigkeit ROC 812HCS-00



Gesamtlänge in Transportstellung: 7300 mm



Technische Daten ROC 712HC-00



41344-101R

Gewicht	9800 kg
Leistungen	
Dieselmotor, Fabrikat Deutz, bei 2.300 min ⁻¹	BF6L 913/104 kW
Fahrgeschwindigkeit, Standard	1,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit, Sonderausstattung	3,7 km/h
Zugkraft	75 kN
Bodenfreiheit	370 mm
Steigfähigkeit	30°
Raupenpendelbewegung	± 10°
Flächendruck	0,07 N/mm ²

Kettenlafette	
Typ	CFH 712-02
Gewicht, ohne Bohrhämmer	650 kg
Gesamtlänge	7500 mm
Vorschublänge	4400 mm
Vorschubgeschwindigkeit, max.	0,56 m/s
Bohrstahlstand (Sonderausstattung)	
Stangenaufnahme, 5 Stangen	32 × 3050 oder 3660 mm
4 Stangen	38 × 3050 oder 3660 mm
RHS-Gestängewechselautomatik (Sonderausstattung)	
Stangenaufnahme, 6 Stangen	32 × 3660 mm
	38 × 3660 mm
	45 × 3660 mm

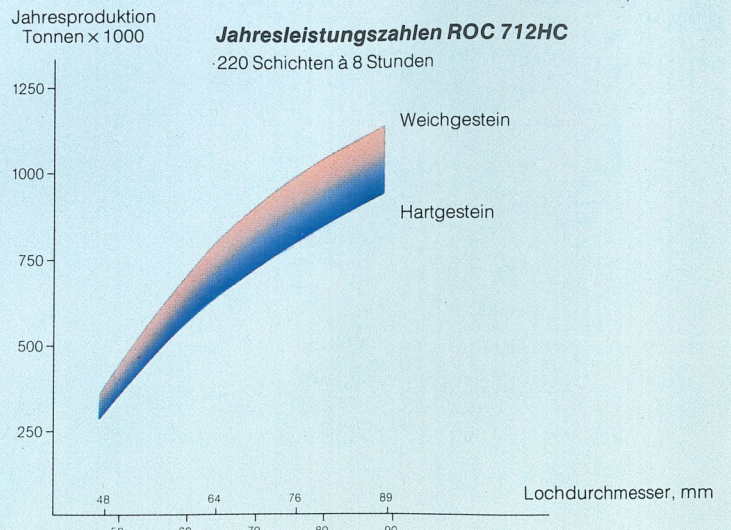
Kompressor	
Typ	XA 85
Max. Betriebsdruck	8 bar
Norm. Betriebsdruck bis 1000 m über NN	7 bar
Volumenstrom	82,5 l/s

Elektrisches System	
Spannung	24 V
Batterien	2 × 12 V, 135 Ah

Ölfüllmengen	
Hydrauliksystem, gesamt	260 l
Hydrauliköltank	215 l
Kraftstofftank, Dieselöl	210 l

Hydraulikbohrhammer	
Typ	COP 1238LP
Gewicht	150 kg
Länge	1000 mm
Breite, ohne Anschlüsse	240 mm
Höhe	225 mm
Schlagzahl	2880—4800 Schläge/min.
Nennschlagkraft	15 kW
Betriebsdruck, Schlagwerk	120—240 bar
Drehzahl, stufenlos einstellbar	0—200 rpm
Drehmoment, max.	700 Nm

Sandvik Coromant Bohrausrüstungen	
R32 Verlängerungsstangen, Abmessungen	32 × 3050 oder 3660 mm
T38 Verlängerungsstangen	38 × 3050 oder 3660 mm
Bohrkronendurchmesser für R32 Stangen	48—64 mm
Bohrkronendurchmesser für T38 Stangen	64—89 mm



Technische Daten ROC 812HCS-00



41385-103

Gewicht	10800 kg
Leistungen	
Dieselmotor, Fabrikat Deutz, bei 2.300 min ⁻¹	BF6L 913C/125 kW
Fahrgeschwindigkeit, Standard	1,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit, Sonderausstattung	3,7 km/h
Zugkraft	75 kN
Bodenfreiheit	370 mm
Steigfähigkeit	30°
Raupenpendelbewegung	± 10°
Flächendruck	0,07 N/mm ²

Kettenlafette	
Typ	CFH 812
Gewicht, ohne Bohrhämmer	700 kg
Gesamtlänge	7300 mm
Verschublänge	4400 mm
Vorschubgeschwindigkeit, max.	0,6 m/s
RHS-Gestängewechselautomatik	
Bohrstangenaufnahme, 6 Stangen	38 × 3660 mm 45 × 3660 mm 51 × 3660 mm

Kompressor	
Typ	XAH 125
Max. Betriebsdruck	10,5 bar
Volumenstrom	120 l/s
Elektrisches System	
Spannung	24 V
Batterien	2 × 12 V, 135 Ah

Ölfüllmengen	
Hydrauliksystem, gesamt	260 l
Hydrauliköltank	215 l
Kraftstofftank, Dieselöl	210 l

Hydraulikbohrhammer

Typ	<u>COP 1238ME</u>	<u>COP 1550</u>
Gewicht	150 kg	160 kg
Länge	1000 mm	1100 mm
Breite, ohne Anschlüsse	240 mm	240 mm
Höhe	225 mm	225 mm
Schlagzahl	2400—3600 Schläge/min	2400—3000 Schläge/min
Nennschlagkraft	15 kW	18 kW
Betriebsdruck, Schlagwerk	150—250 bar	150—250 bar
Drehzahl, stufenlos einstellbar	0—200 rpm	0—100 rpm
Drehmoment, max.	700 Nm	1000 Nm

Sandvik Coromant Bohrausrüstungen

Verlängerungsstangen, T38 (für COP 1238ME)	38 × 3660 mm
T45 (für COP 1238ME, COP 1550)	45 × 3660 mm
S51 (für COP 1550)	51 × 3660 mm
Bohrkronendurchmesser für T38 Stangen	64—89 mm
Bohrkronendurchmesser für T45 Stangen	76—115 mm
Bohrkronendurchmesser für S51 Stangen	102—127 mm

